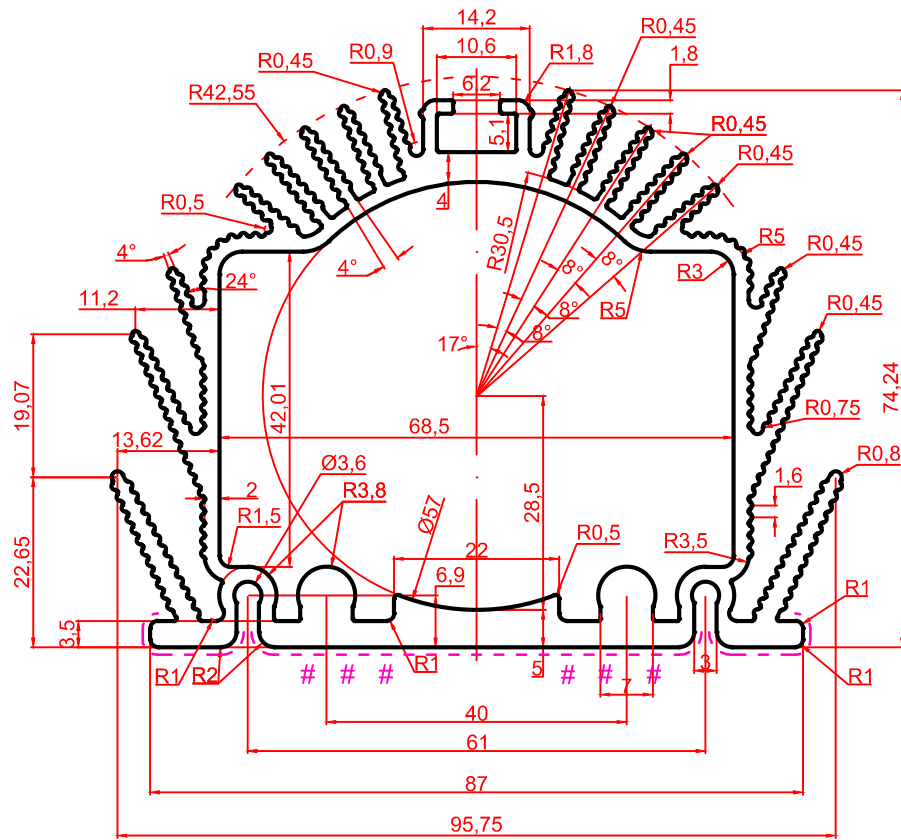


Согласовано с заказчиком
(Подп. и дата)



- # - Возможны дефекты на профиле в виде продольных полос "утяжин" из-за разницы толщин стенок
- - - Лицевая поверхность, Ra 1,6 мкм
- 1 Неуказанные радиусы скругления острых кромок не более R=0,3 мм
- 2 Состояние поставки Т6
- 3 Длина профиля L оговаривается в заказе
- 4 Лицевая поверхность по ГОСТ 22233-2018, остальные требования по ГОСТ 8617-2018
- 5 Производителем гарантируется изготовление профиля по согласованному чертежу, но не гарантируется собираемость профилей системы, поскольку производитель только производит алюминиевые полуфабрикаты в виде профиля полученного методом экструзии на горизонтальных гидравлических прессах

Площадь сечения сечения в см ²	Теор. масса 1.п.м. в кг	Периметр, мм	Диаметр описанной окружности, в мм	№ профиля заказчика
13,404	3,633	855,1	100,3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.		Жуков				
					АВД-5701	

Инф. Подп. и дата
Взам. Инф. Инф. Инф. Н дубл. Подп. и дата